

PRESSEMITTEILUNG

Neue Cannon B-CAST Niederdruck-Dosiereinheit mit integrierter Entgasung erweitert die Anwendungsvorteile von PU-Elastomeren mit niedriger Dichte für wachsende Marktsegmente

Caronno Pertusella (Varese), Italien, 16. November 2021

Cannon Afros, ein Unternehmen der Cannon Gruppe und Marktführer im Bereich von hochleistungsfähigen Dosier- und Mischanlagen für Polyurethan (PU), hat mit B-CAST eine innovative neue Dosiereinheit für die Anforderungen von PU-Gießelastomeren vorgestellt.

B-CAST integriert firmeneigene Cannon Technologie, einschließlich – aber nicht beschränkt auf – Dünnschichtentgasung und einen ‚Eco-Cleaner‘ zum Recyceln von Lösemitteln. Die Einheit kann leicht an kundenspezifische Anforderungen zum Verarbeiten von Kalt- und Heißgießelastomeren im Bereich zwischen 30 und 130 °C angepasst werden.

„Da die sozio-ökonomische Entwicklung und veränderte Lebensgewohnheiten die Nachfrage nach PU-Elastomeren in traditionellen Marktsegmenten wie der Schuh-, Sportartikel-, Automobil- und Papierindustrie vorantreiben, sehen wir signifikante Wachstumschancen vor allem für technisch anspruchsvolle Anwendungen in Bereichen wie Öl & Gas, Meerestechnik, Industrieanlagen und Windkraft“, sagt Francesco Abbà, Vertriebs- und Marketingdirektor bei Cannon Afros. „B-CAST ermöglicht ein sauberes, effizientes und präzise gesteuertes Gießen einer Vielzahl kompakter Elastomersysteme und greift auf unser umfassendes Know-how im Bereich Anlagenbau und maßgeschneiderte Lösungen für die Polyurethanverarbeitung zurück.“

Wie alle Cannon Dosieranlagen für Elastomere wurde auch B-CAST so konzipiert, dass die Materialien gleichzeitig entgast und gegossen werden, wodurch eine separate Entgasungseinheit überflüssig wird. Die firmeneigene Dünnschicht-Entgasungstechnologie eliminiert potenzielle Lufteinschlüsse während des Dosierens und Mischens und bietet somit einen Vorteil in der kontinuierlichen Fertigung hochwertiger Endprodukte. Sie sorgt für eine blasenfreie Polymermatrix und führt zu glatten Oberflächen mit erhöhter Abriebbeständigkeit.

Spezielle geregelte Durchflussmengenmesser sorgen für eine zuverlässige, präzise und wiederholgenaue Dosierung. Die besondere ‚Eco-Cleaner‘ Vorrichtung für den Mischkopf und ein unkomplizierter Reinigungsprozess machen die B-CAST von Cannon zu einer äußerst umweltfreundlichen Dosieranlage für Verarbeiter, die ihr Abfallmanagement optimieren wollen.

B-CAST bietet ein Maximum an Konfigurationsmöglichkeiten. Passend zu einer Vielzahl von Elastomersystemen stehen mehrere Mischer in unterschiedlichen Ausführungen zur Verfügung. Die Einheit kann mit Komponentenbehältern unterschiedlicher Größe aus Edelstahl oder Karbonstahl ausgerüstet werden, um mehrere Materialien zu verarbeiten, es können bis zu vier Farben/Katalysatoren bei verschiedenen Austragsmengen für unterschiedliche Anwendungen zum Einsatz kommen.



Darüber hinaus sorgt die richtungsweisende Temperaturregelung von B-CAST für ein schnelles und effizientes Aufheizen bei Energieeinsparungen von bis zu 40%. Die automatische Kalibrierung des Mischungsverhältnisses spart zusätzlich Zeit und trägt dazu bei, den Materialabfall zu minimieren, die Fertigungsqualität konstant zu halten und den fehlerfreien Betrieb der Dosiereinheit zu gewährleisten. Ein benutzerfreundliches ‚3-Klick‘ Touchpanel als Bedienerschnittstelle (HMI) bietet Zugriff auf alle Prozessparameter mit maximal drei Tastenanschlägen. Die intelligente Selbstkalibrierung der Parameter erleichtert die Umstellung der Rezepturen. Alle Wartungsfunktionen sind bei laufendem Betrieb zugänglich, um die Betriebszeiten der Dosiereinheit zu maximieren.

Im Bereich der Gießelastomere ist die B-CAST von Cannon auf wichtige Märkte ausgerichtet, von Öl & Gas, Windkraft, Bergbau und Meerestechnik über die Automobilindustrie und Papierproduktion bis hin zu Sportartikeln und Medizintechnik. Klassische Endprodukte sind unter anderem Walzen, Laufräder und weitere. Zu den signifikanten, neu hinzukommenden Anwendungsmöglichkeiten zählen medizinische Prothesen und ähnlich anspruchsvolle technische Komponenten in weiteren Marktsegmenten.

Besuchen Sie Cannon auf der UTECH 2021 vom 16. bis 18. November in Maastricht aus, Stand F14.

Über Cannon Afros

Cannon Afros, ein Anfang der 1960 Jahre gegründetes Unternehmen der Cannon Group, ist weltweit führender Anbieter von Misch- und Dosiersystemen und Verarbeitungstechnologien für Polyurethane und Mehrkomponentenharze. Heute bietet Cannon Afros ein umfangreiches Angebot an Verarbeitungstechnologien im Bereich Umformen, Injektion, Sprühen und weiteren Verfahren für eine umfassende Palette von Materialien, wie Polyurethanen, Silikonen, Elastomeren, Epoxidharzen, Phenolschäumen und Zweikomponentenklebern. Cannon Afros entwickelt, fertigt und vertreibt ein breites Spektrum an Ausrüstungen, von einzelnen Mischköpfen und „Stand-alone-Einheiten“ bis hin zu komplexen, schlüsselfertigen und maßgeschneiderten Fertigungsanlagen vor allem für folgende Einsatzbereiche: Fahrzeuginterieur- und Exterieur Anwendungen, Isolierung für Haushaltskühlgeräte, Isolierung für Kühlketten- und -transportindustrie, Isolierung im Bauwesen, Sanitärausstattung, Rohrisolierung für Ölheizungs- und Fernwärmesysteme, technische Komponenten und medizinische Geräte, flexible Polsterungen und Sitze für Möbel und Kraftfahrzeuge, Abdichtungen und Verklebungen von Beleuchtung- und Elektrogehäusen sowie Vergussanwendungen im Bereich Elektrotechnik & Elektronik.

Über Cannon Group

Die 1962 gegründete Cannon Gruppe umfasst 29 Unternehmen mit einer globalen Präsenz in über 40 Ländern und ist ein anerkannter Marktführer in Technologien, Verfahren und Werkzeugen zur Verarbeitung von Polyurethanen und Urethanelastomeren für die Kunststoff- und Verbundwerkstoffindustrie. Die Gruppe entwickelt und fertigt Hoch- und Niederdruck-Dosiermaschinen und Mischanlagen für die kontinuierliche und diskontinuierliche Produktion von Polyurethan-Schaumkunststoffen. Mit großem Engagement für ständige Innovation hat sich die Cannon Gruppe auch als treibende Kraft in der Entwicklung, Fertigung, Instandhaltung und Wartung von Ausrüstungen in anderen technologischen Schlüsselbranchen bewährt. Hier sind Branchen wie die Energiebranche mit Industrieboileranlagen für Standard- und Sonderanwendungen, beispielsweise Dampfkessel, Heißwasserbereiter, Wärmerückgewinnungsanlagen und Thermalölerhitzer, sowie hauseigenen Konstruktions- und Fertigungsleistungen; Wasser- und Abwasseraufbereitungsanlagen-Entgasungsanlagen, Kondenswasseraufbereitung und -rückgewinnung, Abwasseraufbereitungsanlagen im Sanitär- und Produktionsbereich zu nennen. Zum Portfolio gehören auch Anlagen zur Automatisierung, Prozessdigitalisierung und -überwachung sowie IT-Verbindungen und Emissionsüberwachung. Die Cannon Gruppe ist bestrebt, den ökologischen Fußabdruck aller von der Gruppe angebotenen Technologien und industriellen Prozesse durch Energieeffizienz, weniger Rohstoffverbrauch und reduzierte Emissionen zu verringern. Im Geschäftsjahr 2020 erzielte die Gruppe einen Nettoumsatz von USD 250 Millionen. Erfahren Sie mehr auf www.cannon.com

Medienkontakte

Brigitte Kaffenberger
Communications Cannon
Deutschland
+49 6181 50231 43
[bkaffenberger@cannon-
deutschland.de](mailto:bkaffenberger@cannon-deutschland.de)

Alan Flower
Industrial Media Relations
+32 474 117091
alan.flower@indmr.com

Alberta Stella
Head of Corporate Marketing
Communications
+39 347 63 76 787
astella@cannon.com



Neue Cannon B-CAST Niederdruck-Dosieranlage mit integrierter Entgasung erweitert die Vorteile von PU-Elastomeren mit geringer Dichte auf wachsende Marktsegmente. Fotos: Cannon Group